Varesi d.o.o.
Cesta v gorice 2a, 1000 Ljubljana

Davčna št.: SI45490635
Telefon: 01 505 75 81
E-mail: prodaja@varesi.si
WWW: www.www.varesi.si

Datum: 14.11.2026



(slika je simbolična)

CEBORA WIN TIG 180 M AC-DC

Kategorija: TIG AC/DC
Zaloga: **Ni na zalogi**
Šifra: **56459**

Na zalogi
Pošljite povpraševanje

Kratek opis

Uporabniku prijazen LCD-zaslon Funkcija EVO LIFT omogoča nastavitev elektrode v natančen položaj, s čimer se izognemo oksidaciji obdelovanca in nadzoru toplote. Funkcija EVO START za optimizacijo robnega spoja. Varilni postopek APC TIG (Active Power Control), ki zagotavlja globljo penetracijo in stabilnejši lok, preprečuje, da bi se elektrode zataknile za obdelovanec, omogoča prilagajanje loka varilnim pogojem samo z gibanjem gorilnika. Varilni postopek AC+DC TIG za varjenje aluminija in njegovih zlitin. Z načinom DC je mogoče doseči bolj penetrirane zvare in izboljšane hitrosti varjenja, kar posledično zmanjša odklon obdelovanca. Funkcija varjenja s prekinjanjem in premorom, ki omogoča jasnejše varjenje z regulacijo časa v območju sekundnih centov. Funkcija pulziranja, ki jo je mogoče nastaviti do 2,5 kHz. Funkcija eXtra Pulse (XP): zelo visokofrekvenčni pulz, ki deluje na majhnih debelinah, kjer mora biti prenesena toplota minimalna. Možnost uskladitve nizke frekvence pulziranja s postopkom XP za izboljšanje penetracije in hitrosti varjenja pri majhnih do srednjih debelinah. Funkcija JOB, ki omogoča shranjevanje do 9 varilnih programov. Funkcija Wiz pomaga operaterju pri hitrem odločanju glede na želeni varilni postopek. Varilni postopek AC MMA, primeren za varjenje elektrod na magnetizirani pločevini, preprečuje ..."magnetni pih" pri varjenju železnih škatel in se običajno uporablja pri vzdrževalnih delih. Vir energije lahko napajajo tudi motorni generatorji ustrezne moči (najmanj 8 kVA).

Uporabniku prijazen LCD-zaslon Funkcija EVO LIFT omogoča nastavitev elektrode v natančen položaj, s čimer se izognemo oksidaciji obdelovanca in nadzoru toplote. Funkcija EVO START za optimizacijo robnega spoja. Varilni postopek APC TIG (Active Power Control), ki zagotavlja globljo penetracijo in stabilnejši lok, preprečuje, da bi se elektrode zataknile za obdelovanec, omogoča prilagajanje loka varilnim pogojem samo z gibanjem gorilnika. Varilni postopek AC+DC TIG za varjenje aluminija in njegovih zlitin. Z načinom DC je mogoče doseči bolj penetrirane zvare in izboljšane hitrosti varjenja, kar posledično zmanjša odklon obdelovanca. Funkcija varjenja s prekinjanjem in premorom, ki omogoča jasnejše varjenje z regulacijo časa v območju sekundnih centov. Funkcija pulziranja, ki jo je mogoče nastaviti do 2,5 kHz. Funkcija eXtra Pulse (XP): zelo visokofrekvenčni pulz, ki deluje na majhnih debelinah, kjer mora biti prenesena toplota minimalna. Možnost uskladitve nizke frekvence pulziranja s postopkom XP za izboljšanje penetracije in hitrosti varjenja pri majhnih do srednjih debelinah. Funkcija JOB, ki omogoča shranjevanje do 9 varilnih programov. Funkcija Wiz pomaga operaterju pri hitrem odločanju glede na želeni varilni postopek. Varilni postopek AC MMA, primeren za varjenje elektrod na magnetizirani pločevini, preprečuje ..."magnetni pih" pri varjenju železnih škatel in se običajno uporablja pri vzdrževalnih delih. Vir energije lahko napajajo tudi motorni generatorji ustrezne moči (najmanj 8 kVA).

Tehnične Specifikacije

Proizvajalec	CEBORA S.p.A.
Zaloga	Na zalogi

Podatki za nakazilo

Pri plačilu na TRR št.: SI56 0317 1100 0002 407, odprt pri SKB banki, obvezno navedite model 00 in sklic: številka ponudbe. ID za DDV-VAT: SI45490635, matična številka: 5945356, šifra dejavnosti: 51.620, št.vložka 1/28001/00, SRG: 96/02298, pri temeljnjem sodišču v Ljubljani z osnovnim kapitalom 18.423,00€