

Datum: 15.05.2026

Davčna št.: SI45490635
Telefon: 01 505 75 81
E-mail: prodaja@varesi.si
WWW: www.varesi.si

ELEKTRODE UTP 8 3,2mm 2,1kg hoby



Kategorija: [Siva litina](#)
Zaloga: **Ni na zalogi**
Šifra: **66005**

[Pošljite povpraševanje](#)

(slika je simbolična)

Kratek opis

Klasifikacije AWS/SFA norma A: AWS A5.15 / SFA-5.15
AWS/SFA klasifikacija A: ENi-CI

UTP 8 je namenjen za hladno varjenje sive in temprane litine, litega jekla ter za spajanje teh osnovnih materialov z jeklom, bakrom in bakrovimi zlitinami, zlasti pri popravilih in vzdrževanju. UTP 8 ima odlične varilne lastnosti. Enostavno nadzorovan talilni tok omogoča varjenje brez brizganja v vseh položajih in pri minimalnem toku. Nanos vara in prehodna območja so dobro obdelovalna. Ni podreza. Izjemno primeren je za kombinirano varjenje z elektrodo feronikljevega tipa UTP 86 FN (osnovni nanos z UTP 8 in polnjenje z UTP 86 FN). Tipična analiza (kemijska sestava) C: 1,13 % Si: 0,76 % Mn: 0,116 % Ni: 97,7 % S: 0,001 % Cu: 0,033 % Al: 0,096 % Fe: 0,103 % Mehanske lastnosti - trdota (na nanosu) HB: 176 Mehanske lastnosti - stanje 1 Natezna trdnost Rm: 395 MPa Raztezek A (L0 = 5d0): 4 % Obratovalni podatki Tok: 80-100 A Varilni položaj (ISO/ASME): tretji piktogram Polariteta toka: AC / DC- Tehnični podatki Oznaka elektrode: UTP 8 - 80 - 100 Ponovno sušenje: 200 °C / 2 h Podrobnosti o varilnem materialu Razred AWS: ENi-CI Razred EN ISO: E C Ni-CI 1 DB: X Norma AWS: AWS A5.15 / SFA-5.15 Norma EN ISO: EN ISO 1071

Tehnične Specifikacije

Proizvajalec BOHLER UTP

Podatki za nakazilo

Pri plačilu na TRR št.: SI56 0317 1100 0002 407, odprt pri SKB banki, obvezno navedite model 00 in sklic: številka ponudbe. ID za DDV-VAT: SI45490635, matična številka: 5945356, šifra dejavnosti: 51.620, št.vložka 1/28001/00, SRG: 96/02298, pri temeljnem sodišču v Ljubljani z osnovnim kapitalom 18.423,00€